



INTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

VEGA 500

CNC станок для обработки ПВХ и алюминиевых профилей с 5 инструментами

□ Последнее обновление: 20 июля 2026 г.



Описание

Система производства с ЧПУ, разработанная для высокоточной обработки алюминиевых профилей. Благодаря структуре движения с 5-осевым сервоуправлением, все необходимые операции могут быть выполнены на всех поверхностях профиля при одной загрузке. Фрезерные работы, открытие внутренних и внешних водоотводных каналов, петельные пазы, запорные и рычажные отверстия, а также операции косого и прямого резания автоматически применяются в соответствии с программой. Обработка выполняется последовательно в определенном порядке операций, а время переходов между операциями минимизировано.

Высокоскоростные шпиндельные двигатели, расположенные в сервоуправляемом фрезерном блоке, производят точные и воспроизводимые результаты в соответствии с определенными параметрами обработки. Все движения управляются системой ЧПУ, что обеспечивает размерную точность и стандартизацию процесса.

Особенности

- ✓ Сервоуправляемое перемещение
- ✓ Системы тисков, управляемые программным обеспечением
- ✓ Точность обработки 0,1°

- ✓ 5 шпиндельных двигателей
- ✓ Высокопроизводительный промышленный ПК 21"
- ✓ Централизованная система смазки
- ✓ Техническая поддержка через дистанционное соединение
- ✓ USB вход
- ✓ Интегрированный датчик давления воздуха
- ✓ LED освещение с низким энергопотреблением в кабине
- ✓ Передача данных через Интернет
- ✓ Высокая производственная мощность
- ✓ Совместимость с алюминием и ПВХ
- ✓ Оси, управляемые сервомоторами

Компоненты Машины



Обрабатывающий блок

В обрабатывающем блоке, где выполняются фрезерные работы, имеется 5 воздухоохлаждаемых высокочастотных двигателей. Благодаря специально разработанным режущим инструментам для операций водоотвода, фрезерования, сверления и открытия замков на алюминиевых профилях, обработка выполняется быстро. Сервомоторы обеспечивают возможность точной обработки на трех сторонах профиля. Мощная система тисков фиксирует профиль во время обработки, сохраняя качество обработки, при этом продлевая срок службы режущих инструментов. В случае отключения электроэнергии тормозная система в сервомоторе предотвращает падение узла.



Система тисков

Для уменьшения вибрации алюминиевых профилей во время обработки предусмотрено 4 подвижные системы тисков, которые обеспечивают поддержку профиля на более короткой расстояния и предотвращают его движение. Благодаря вертикальному и горизонтальному давлению, система адаптируется к большинству профилей. Система тисков работает автоматически с помощью программного обеспечения, без необходимости вмешательства оператора.



Компьютерное управление

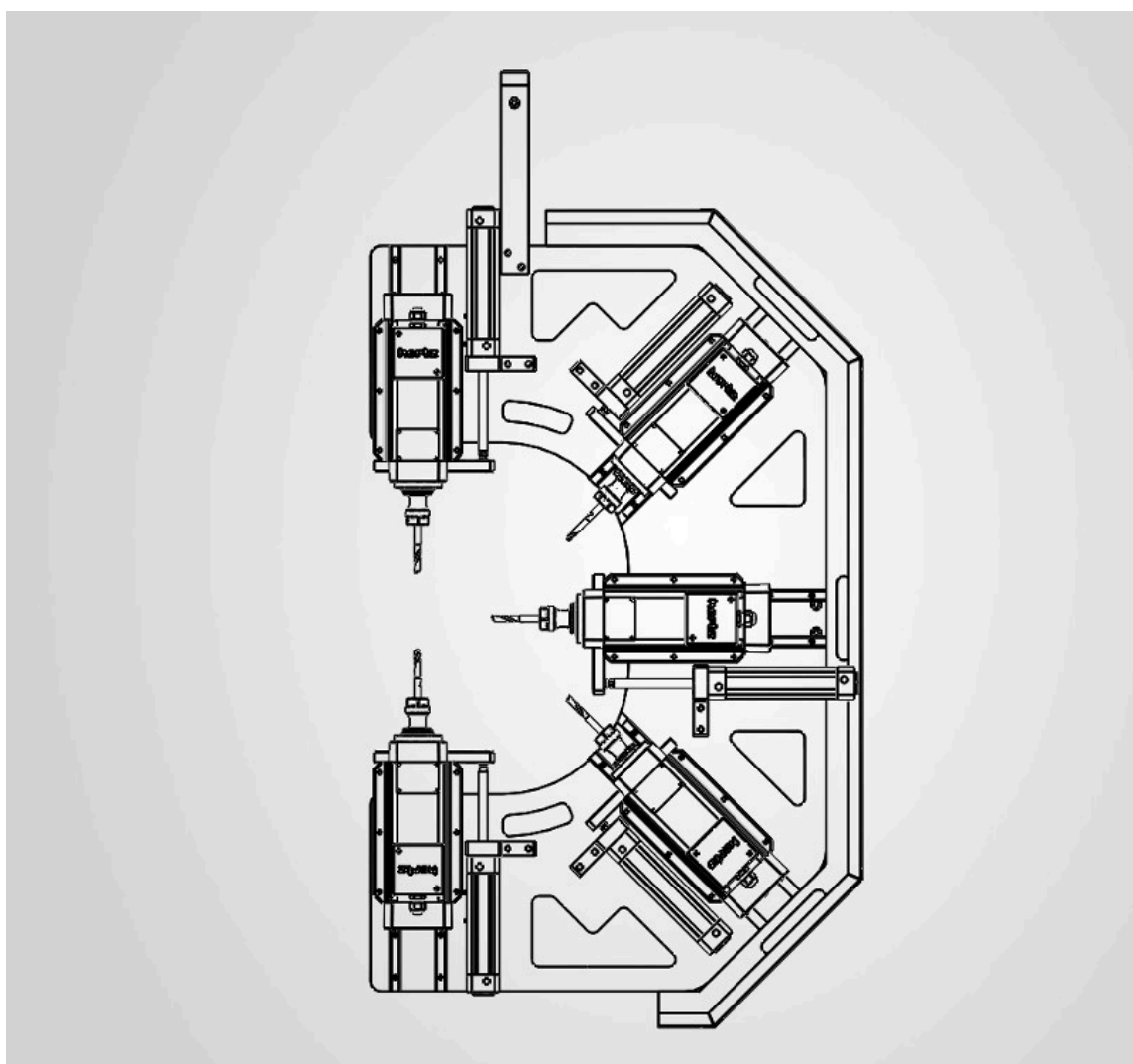
Фрезерные операции управляются через 15,6" сенсорный промышленный ПК с процессором Intel. Удобный интерфейс с поддержкой множества языков обеспечивает простоту использования. Путем введения параметров обработки профилей можно подготовить списки фрезерных операций, и таким образом все операции могут выполняться полностью автоматически без вмешательства оператора. Кроме того, настройка параметров и управление операциями можно выполнять через дистанционное соединение; эта функция также позволяет обеспечить быструю и эффективную техническую поддержку. Передача данных возможна через USB вход. Система крепления экрана, которая может поворачиваться на 315 градусов, обеспечивает удобное использование.



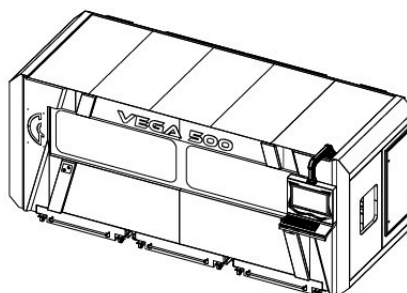
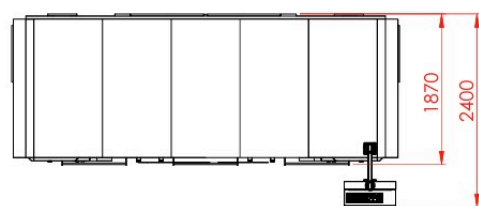
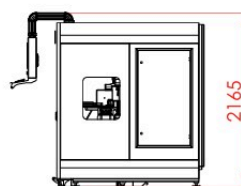
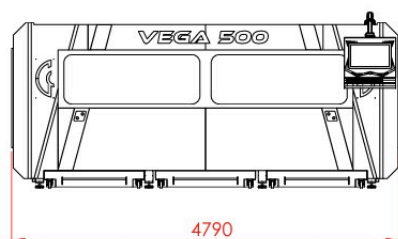
Безопасность

Все фрезерные и режущие операции выполняются внутри закрытой кабины. Когда открывается дверь кабины, машина останавливает работу. Интегрированный датчик давления воздуха останавливает операции и предупреждает пользователя, если давление недостаточно. Система распознавания профиля предупреждает об ошибке при неправильном размещении профиля, предотвращая ошибочные операции.

План размещения 1



Техническое описание 1



Технические Характеристики

Размеры машины

Высота машины	2165 mm
Длина машины	4790 mm
Ширина машины	2400 mm
Вес машины	2350 Kg

Размеры упаковки

Высота машины	2200 mm
Длина машины	4890 mm
Ширина машины	2250 mm
Вес машины	2400 Kg

Фрезерный блок

Максимальная высота обрабатываемого профиля	200 mm
Минимальная высота обрабатываемого профиля	25 mm
Максимальная ширина обрабатываемого профиля	200 mm
Минимальная ширина обрабатываемого профиля	25 mm
Максимальная длина обрабатываемого профиля	-----

Минимальная длина обрабатываемого профиля	-----
Двигатель оси X с тормозом	✓
Фрезерные наконечники	5
Точность обработки	+/- 0,2 mm

Управление

Промышленный ПК	✓
Операционная система Windows	15,6"
Сенсорный экран	✓
Дистанционное соединение	✓
Создание списка обработки	✓
Поддержка форматов 'mdb' и 'csv'	✓

Технические характеристики

Давление воздуха	6-8 Bar
Общее потребление воздуха	140 l/dk
Напряжение	400 V
Общая мощность	17 kW

Фрезерный двигатель

Количество	5
Мощность	2.2 kW
Скорость вращения	12000 rpm
Класс защиты	IP 65
Напряжение	220 V
Охлаждение	✓

Сервомоторы обрабатывающего блока

Мощность	0.75 kw
Скорость вращения	3000 rpm
Напряжение	VAC 110
Крутящий момент	2.4 Nm
Количество (без тормоза)	2
Количество (с тормозом)	1

Сервомоторы подвижных тисков

Мощность	0.4 kW
----------	--------

Скорость вращения	3000 rpm
Напряжение	VAC 110
Крутящий момент	1.27 Nm
Количество	4

Безопасность

Кабина безопасности (с выключателем безопасности)	✓
Интегрированный датчик давления воздуха	✓
Система распознавания профиля	✓
Защита от утечки тока	✓
Защита двигателя (высокий ток)	✓
Защита фазы (при изменении направления двигателя)	✓
Аварийная остановка	✓
Защита крутящего момента сервомотора	✓



iNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com