iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

VEGA 5T

5-шпиндельный станок для ЧПУ обработки ПВХ и алюминия

Последнее обновление: 20 июля 2026 г.



Описание

Система производства с числовым программным управлением, разработанная для высокоточной обработки алюминиевых и uPvc профилей. Благодаря пятиосевой структуре с сервоуправлением, все необходимые операции могут быть выполнены на всех поверхностях профиля за одну загрузку. Фрезерование, открытие внутренних и внешних водоотводящих каналов, петельные гнезда, замковые и рычажные отверстия, а также операции угловой и прямой резки автоматически применяются в соответствии с программой. Операции выполняются последовательно в установленном порядке, а времена переходов между операциями минимизированы.

Высокооборотные шпиндельные двигатели, установленные в сервоуправляемой фрезерной головке, обеспечивают точные и повторяемые результаты в соответствии с определенными параметрами обработки. Все движения управляются системой ЧПУ, обеспечивая точность размеров и стандартизацию процесса. Станок состоит из трех основных секций: входного конвейера, обрабатывающего блока и выходного конвейера.

Особенности

- ✓ Сервоуправляемая система перемещения
- ✓ Точность обработки 0,1°

- ✓ 5 шпиндельных двигателей
- ✓ Высокопроизводительный промышленный ПК 15,6″
- ✓ Централизованная система смазки
- ✓ Возможность технической поддержки через удаленное подключение
- ✓ USB вход
- ✓ Ручные системы горизонтального и вертикального зажима
- ✓ Встроенный датчик давления воздуха
- ✓ Светодиодное освещение с очень низким энергопотреблением внутри кабины
- ✓ Возможность отправки данных через Интернет

Дополнительные Функции

- \+ Сканер штрих-кодов

Компоненты Машины



Обрабатывающий блок

В обрабатывающем блоке, где выполняется фрезерование, находится 5 воздухоохлаждаемых высокооборотных двигателей. Благодаря специально разработанным режущим инструментам для операций водоотведения, фрезерования, сверления мест для замков и открытия на алюминиевых профилях, можно выполнять работу быстро. Сервомоторы обеспечивают возможность точной обработки на трех поверхностях профиля. Мощная система зажима фиксирует профиль во время обработки, сохраняя качество обработки и продлевая срок службы режущих инструментов. При отключении электроэнергии тормозная система в сервомоторе предотвращает падение блока.



Система зажима

Для снижения вибрации алюминиевых профилей во время обработки используется подвижная система зажима, которая обеспечивает поддержку профиля на более коротком расстоянии и предотвращает его движение. Благодаря вертикальному и горизонтальному давлению, она совместима с большинством профилей.



Система конвейера

Для обработки и линейной подачи длинномерных алюминиевых профилей в станок используется конвейерная система на входе и выходе профиля.



Компьютерное управление

Операции фрезерования управляются с промышленного сенсорного ПК диагональю 15,6" с процессором Intel. Удобный интерфейс с поддержкой нескольких языков обеспечивает простоту использования. Путем ввода параметров обработки профилей можно подготовить списки операций фрезерования, и таким образом все операции могут выполняться полностью автоматически без вмешательства оператора. Кроме того, параметры и управление операциями также могут быть выполнены через удаленное подключение; эта функция также обеспечивает быструю и эффективную техническую поддержку. Передача данных может осуществляться через USB вход. Система подвеса экрана, поворачиваемая на 315 градусов, обеспечивает комфортное использование.

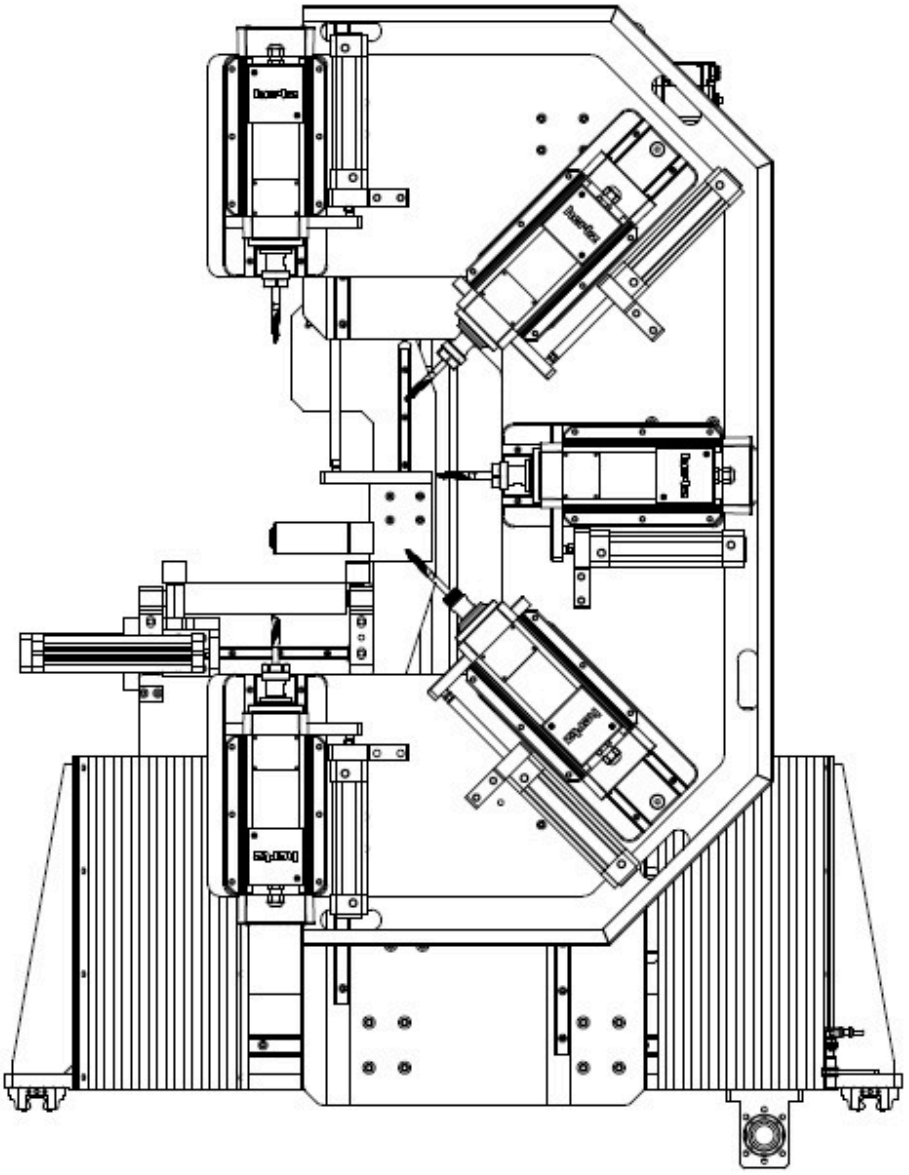


Безопасность

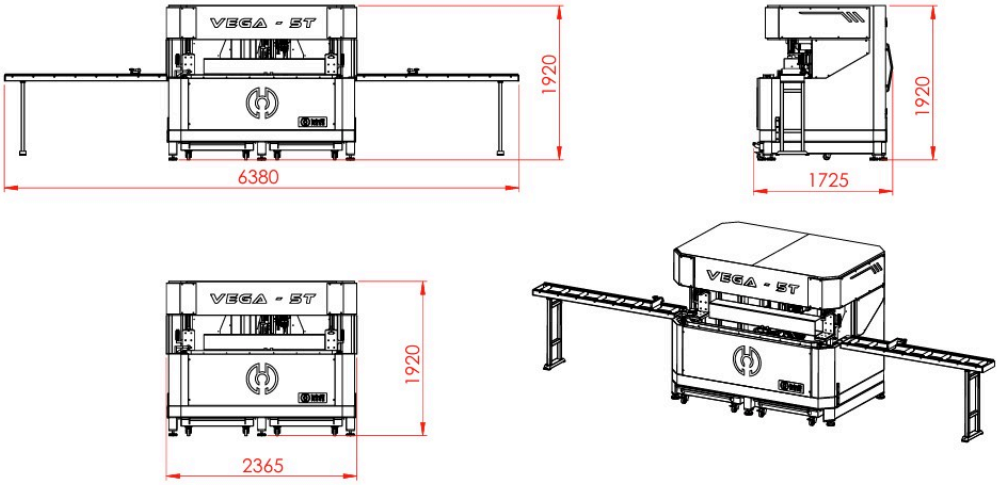
Все операции фрезерования и резки выполняются в закрытой кабине. Когда дверь кабины открывается, станок прекращает работу. Встроенный датчик давления воздуха останавливает операции и предупреждает пользователя в случае недостаточного давления. Система распознавания профилей предупреждает при неправильной установке профиля, предотвращая ошибочные операции.

Технические Чертежи

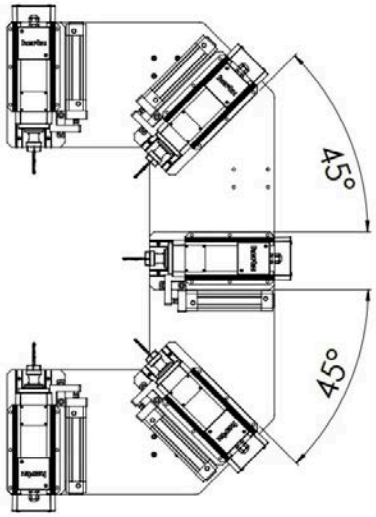
План расположения 1

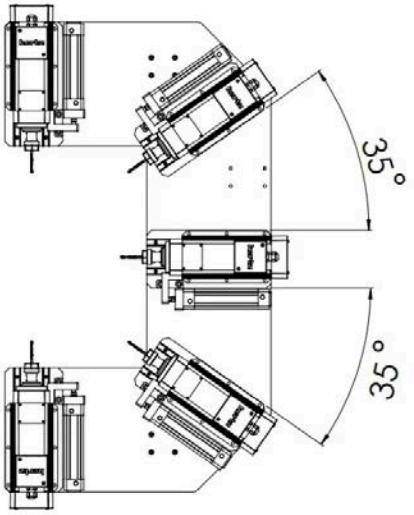


Фрезерная головка



Виды





Технические Характеристики

Размеры станка

Высота станка	**1920 mm**
Длина станка	**6380 mm**
Ширина станка	**1725 mm**
Вес станка	**1320 Kg**

Размеры упаковки

Высота станка	**1950 mm**
Длина станка	**2380 mm**
Ширина станка	**1750 mm**
Вес станка	**1340 Kg**

Фрезерная головка

Максимальная высота обрабатываемого профиля	**200 mm**
Минимальная высота обрабатываемого профиля	**10 mm**
Максимальная ширина обрабатываемого профиля	**200 mm**
Минимальная ширина обрабатываемого профиля	**10 mm**
Максимальная длина обрабатываемого профиля	**----------**
Минимальная длина обрабатываемого профиля	**----------**

Двигатель оси X с тормозом	✓
Фрезерные инструменты	**5**
Точность обработки	**+/- 0,2 mm**

Управление

Промышленный ПК	✓
Операционная система Windows	**15,6''**
Сенсорный экран	✓
Удаленное подключение	✓
Передача файлов через USB	✓
Создание списка обработки	✓
Поддержка формата 'mdb' и 'csv'	✓

Технические характеристики

Давление воздуха	**6-8 Bar**
Общее потребление воздуха	**20 l/dk**
Напряжение	**400 V**
Общая мощность	**15 kW**

Сервомоторы обрабатывающего блока

Мощность	**0.75 kw**
Скорость вращения	**3000 rpm**
Напряжение	**VAC 110**
Момент	**2.4 Nm**
Количество (без тормоза)	**2**
Количество (с тормозом)	**1**

Фрезерный двигатель

Количество	**5**
Мощность	**2.2 kW**
Скорость вращения	**12000 rpm**
Класс защиты	**IP 65**
Напряжение	**220 V**
Охлаждение	✓

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com