iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

VM 506

Автоматическая однокамерная угловая сварочная машина

 Последнее обновление: 29 июля 2026 г.

Описание

Одноугловая сварочная машина

Предназначена для сварки углов ПВХ профилей. Возможна сварка под всеми углами от 30° до 180°. Максимальная прочность сварки благодаря высокоточному цифровому устройству контроля температуры.

Перед прессованием начиная с 2 бар и до 6 бар сваривает как цветные, так и белые профили с точностью 0,2 мм. Ограничение сварного шва. Время плавления и сварки регулируются в цифровом формате.

Все операции контролируются через цифровой сенсорный экран. Долговечные нагревательные плиты равномерно распределяют тепло.
Легкая очистка нагревательных плит. Благодаря специальной системе Тефлон длительный срок службы Тефлона и простая замена. Практичная система замены сварочного приспособления.

Особенности

- ✓ Система работающая сначала с 2 бар, затем с 6 бар давлением, обеспечивает защиту рук оператора в целях повышения безопасности.

- ✓ Имеет способность выполнять сварку с максимальной прочностью.
- ✓ Точность сварки +/- 0,2 мм
- ✓ Время плавления и соединения регулируются в цифровом формате.
- ✓ Параметры температуры нагрева и время регулируются отдельно
- ✓ Однородный нагрев благодаря специальным нагревательным плитам
- ✓ Более эффективный и долговечный тефлон благодаря специальной системе тефлона на нагревательных плитах
- ✓ Специально разработанная система пресс-форм, экономящая время
- ✓ Легкая сварка на больших рамках благодаря опорным рукам
- ✓ Высота сварки 200 мм (макс.)
- ✓ Разработана в соответствии со стандартами CE.
- ✓ Полностью безопасна от производственных несчастных случаев.
- ✓ Линейные направляющие и система подшипников каретки обеспечивают точность обработки.

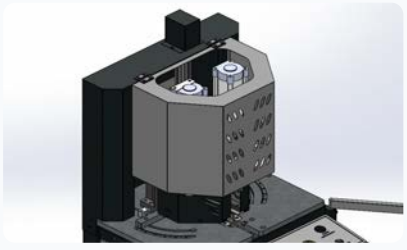
Дополнительные Функции

- \+ По запросу специальные сварочные пресс-формы

Компоненты Машины

Опора профильного метра

Правильное и точное позиционирование профиля на сварочном столе обеспечивается через подающий метр. Кроме того, благодаря поддержке, которую он обеспечивает профилю, предотвращаются возможные прогибы.



Безопасность

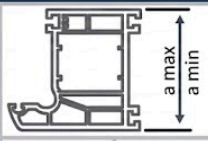
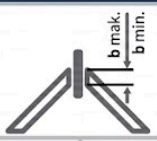
Защитный кожух во время процесса сварки обеспечивает безопасную рабочую среду. Защитные плиты, расположенные в группах давления, предназначены для предотвращения повреждения рук оператора.

Панель управления

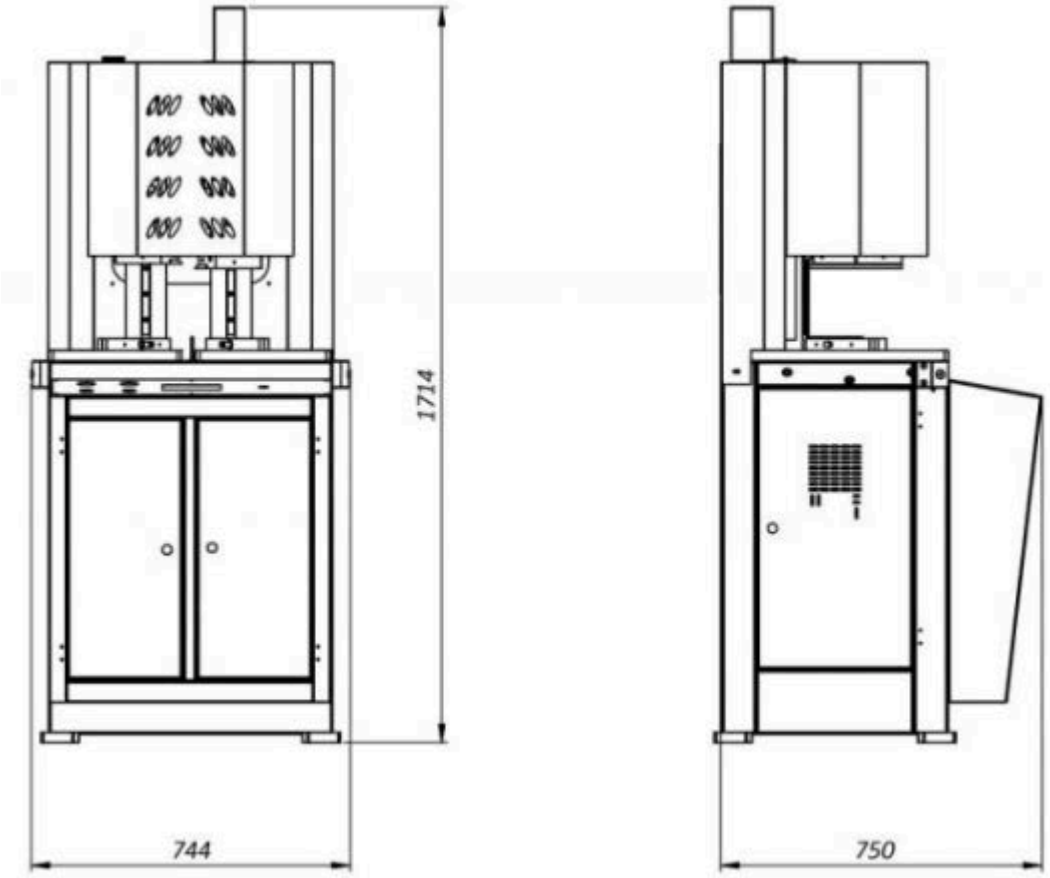
Все параметры, такие как время плавления, время склеивания и давление сварки, можно регулировать независимо через панель управления. Кроме того, имеется система регуляторов и манометров для регулировки и контроля низкого давления, высокого давления и давления на стол.

Технические Чертежи

План размещения 1

TEKNİK VERİLER									
TEKNİK ÖZELLİKLER						BAR	Hava Tüketimi	GxDxy	KG
VM 506	2 kW 220V 50Hz	**a** mak.	**a** min.	**b** mak.	**b** min.	6-8 Bar	17 Lt/dak	750x750x1700 mm	85 kg
		200 mm	40 mm	210 mm	...				

Технический чертеж 1



Технические Характеристики

РАЗМЕРЫ МАШИНЫ

Высота машины	**1700 mm**
Длина машины	**750 mm**
Ширина машины	**750 mm**
Вес машины	**85 kg**

РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ

Высота машины	**1850 mm**
Длина машины	**780 mm**
Ширина машины	**770 mm**

БЕЗОПАСНОСТЬ

Защитные кожухи	✓

Защита тока (утечка тока)	✓
Экстренная остановка	✓
Система защиты рук	✓

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Минимальное расстояние сварки (высота)	**40 mm**
Максимальное расстояние сварки (высота)	**200 mm**
Максимальная ширина сварки	**210 mm**
Потребление воздуха	**17 Lt/min**
Напряжение	**2 Kw 220V**
Частота	**50 Hz**
Бар	**6-8 Bar**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com