



iNTEL MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

VM 506

Otomatik Tek Kafa Köşe Kaynak Makinası

□ Son güncelleme: 29 Temmuz 2026



Genel Tanım

Tek Köşe Kaynak Makinesi

PVC profillerin köşelerinin kaynaklanması için tasarlanmıştır. 30°'den 180°'ye kadar tüm açılarda kaynak yapılabilir. Yüksek hassasiyetli dijital ısı kontrol cihazı ile maksimum kaynak direnci.

Pres Önce 2 bar'dan başlayıp 6 Bar'a kadar 0,2 mm'lik hem renkli hem de beyaz profilleri kaynak yapar. Kaynak dikişi kısıtlaması. Erime ve kaynak süresi dijital olarak ayarlanır.

Tüm işlemler dijital dokunmatik ekran üzerinden kontrol edilir. Uzun ömürlü ısıtma plakaları ısıyı homojen bir şekilde dağıtır.

Isıtıcı plakaların kolayca temizlenebilmesi. Özel Teflon sistemi sayesinde uzun ömürlü Teflon kullanımı ve kolay değişim. Pratik kaynak fikstürü değiştirme sistemi.

Öne Çıkanlar

- ✓ Önce 2 bar, ardından 6 bar basınçla çalışan sistem, operatör güvenliğini artırmak amacıyla el koruma sağlar.
- ✓ Maksimum mukavemette kaynak yapabilme özelliğine sahiptir.
- ✓ +/- 0,2 mm kaynak hassasiyeti

- ✓ Eritme ve birleştirme süreleri dijital olarak ayarlanabilmektedir.
- ✓ Isıtma sıcaklığı ve zaman parametreleri ayrı ayrı ayarlanabilir
- ✓ Özel ısıtma plakaları ile homojen ısıtma
- ✓ Isıtma plakalarındaki özel teflon sistemi sayesinde daha verimli ve uzun ömürlü teflon
- ✓ Zaman kazandıran özel tasarım kalıp sistemi
- ✓ Destek kolları sayesinde büyük çerçevelerde kolay kaynaklama
- ✓ Kaynak yüksekliği 200 mm (Maks.)
- ✓ CE normlarına uygun olarak tasarlanmıştır.
- ✓ İş kazalarına karşı tamamen güvenlidir.
- ✓ Lineer ray ve arabalı yataklama sistemi ile işlem hassasiyet sağlar.

Opsiyonel Özellikler

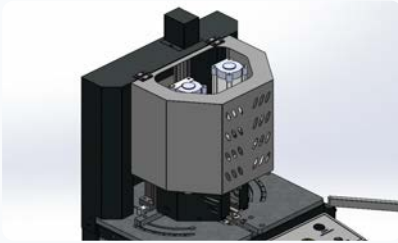
- + Talebe göre özel kaynak kalıpları

Makina Bileşenleri



Profil Metraj Desteği

Profilin kaynak tablası üzerinde doğru ve hassas şekilde konumlandırılması, besleme metrajı aracılığıyla sağlanır. Aynı zamanda profile sağladığı destek sayesinde olası esnemelerin önüne geçer.



Güvenlik

Kaynak işlemi sırasında muhafaza kapağı, güvenli bir çalışma ortamı sağlar. Baskı gruplarında bulunan koruma sacları ise, operatörün elinin zarar görmesini engellemek amacıyla tasarlanmıştır.

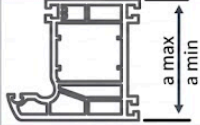
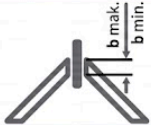


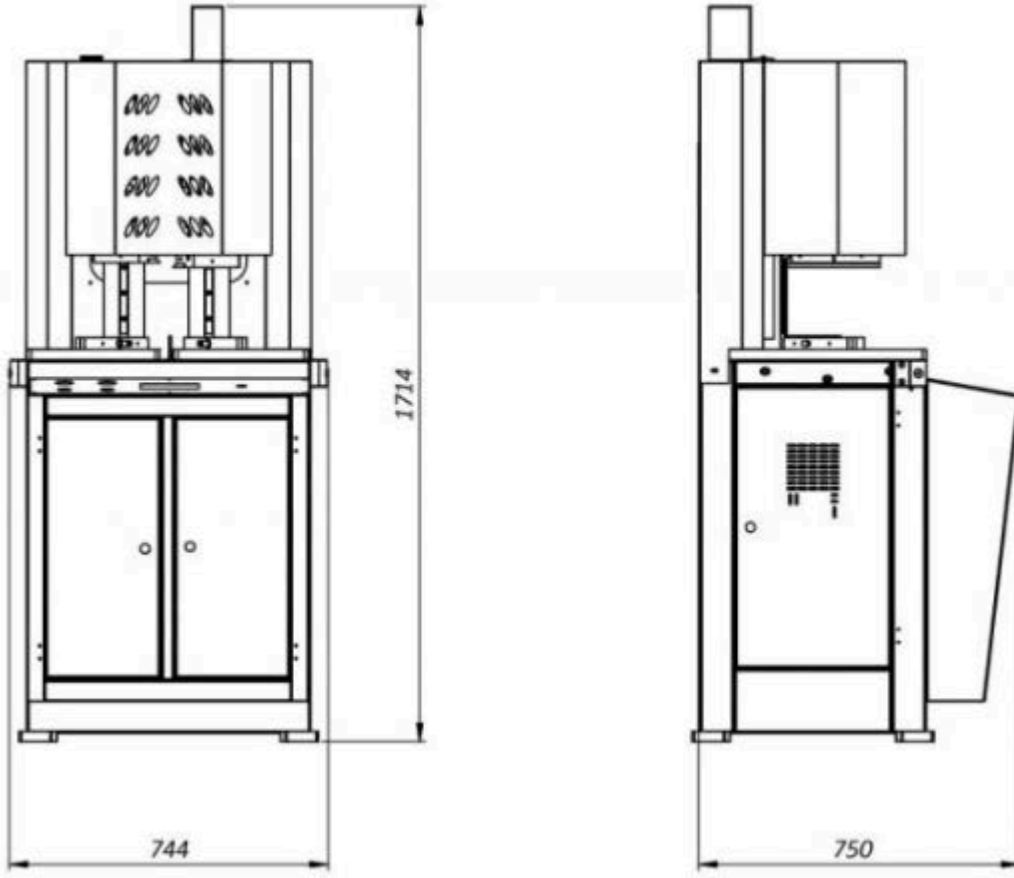
Kontrol Paneli

Eritme süresi, yapıştırma süresi ve kaynak basıncı gibi tüm parametreler kontrol paneli üzerinden bağımsız olarak ayarlanabilmektedir. Ayrıca düşük basınç, yüksek basınç ve tabla basıncının ayarlanması ve kontrolü için regülatör ve manometre sistemi bulunmaktadır.

Teknik Çizimler

Teknik Çizim 1

TEKNİK VERİLER								
TEKNİK ÖZELLİKLER								
		a mak.	a min.	b mak.	b min.	BAR	Hava Tüketimi	GxDxy
VM 506	2 kW 220V 50Hz	200 mm	40 mm	210 mm	...	6-8 Bar	17 Lt/dak	750x750x1700 mm
								85 kg



Teknik Özellikler

MAKİNA BOYUTLARI

Makina Yükseklik	1700 mm
Makina Uzunluk	750 mm
Makina Genişlik	750 mm
Makina Ağırlık	85 kg

PAKETLEME BOYUTLARI

Makina Yükseklik	1850 mm
Makina Uzunluk	780 mm
Makina Genişlik	770 mm

GÜVENLİK

Koruma Kapakları	✓
------------------	---

Akım Koruma (Kaçak Akım)	✓
Acil Stop	✓
El koruma sistemi	✓

TEKNİK VERİLER

Minimum kaynak mesafesi (yükseklik)	40 mm
Maksimum kaynak mesafesi (yükseklik)	200 mm
Maksimum kaynak genişliği	210 mm
Hava tüketimi	17 Lt/min
Voltaj	2 Kw 220V
Frenkans	50 Hz
Bar	6-8 Bar



İNTEL MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Kayapa Sanayi Bölgesi, Mavi Cadde, NO:45/45 Nilüfer, BURSA
/ TÜRKİYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com