



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

VW 180

Máquina de Soldadura Tipo "V" de Cabezal Único

□ Última actualización: 30 de junio de 2026



Descripción

Máquina de Soldadura en V para PVC realiza operaciones de soldadura de perfiles de PVC.

Las Máquinas de Soldadura Tipo V de Cabezal Único son únicas en este campo. Características de durabilidad y confiabilidad. Ideal para la soldadura de perfiles de PVC de diferentes espesores y ángulos.

Estas máquinas de nueva generación contribuyen significativamente a las etapas de la línea de producción.

Aspectos Destacados

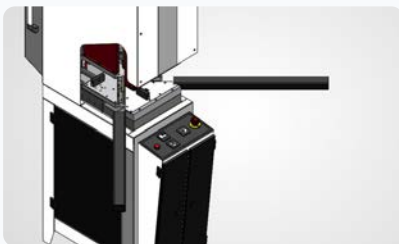
- ✓ Sistema que funciona con 2 bar inicialmente y luego con 6 bar, proporcionando protección de manos para aumentar la seguridad del operador.
- ✓ Tiene la capacidad de realizar soldaduras con resistencia máxima.
- ✓ Precisión de soldadura de +/- 0,2 mm
- ✓ Los tiempos de fusión y unión se pueden ajustar digitalmente.
- ✓ Los parámetros de temperatura de calentamiento y tiempo se pueden ajustar por separado
- ✓ Calentamiento homogéneo con placas de calentamiento especiales

- ✓ Sistema especial de teflón en las placas de calentamiento para mayor eficiencia y mayor vida útil del teflón
- ✓ Sistema de moldes de diseño especial que ahorra tiempo
- ✓ Soldadura fácil en marcos grandes gracias a los brazos de soporte
- ✓ Altura de soldadura 180 mm (Máx.)
- ✓ Diseñado de conformidad con las normas CE.
- ✓ Completamente seguro contra accidentes laborales.
- ✓ Proporciona precisión de procesamiento con sistema de rodillos de riel lineal y carro.

Características Opcionales

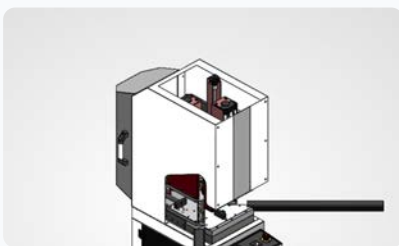
- + Moldes de soldadura especiales según demanda

Componentes de la Máquina



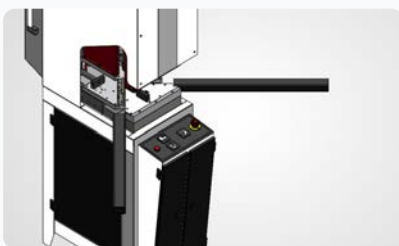
Panel de Control

Todos los parámetros como tiempo de fusión, tiempo de unión y presión de soldadura se pueden ajustar independientemente desde el panel de control. Además, hay un sistema de regulador y manómetro para ajustar y controlar la presión baja, presión alta y presión de la tabla.



Seguridad

Durante el proceso de soldadura, la cubierta de protección proporciona un entorno de trabajo seguro. Los deflectores de protección en los grupos de presión están diseñados para evitar lesiones en las manos del operador.

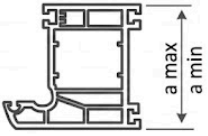


Soporte de Medición de Perfil

El posicionamiento correcto y preciso del perfil en la tabla de soldadura se proporciona a través del medidor de alimentación. Al mismo tiempo, previene posibles flexiones gracias al soporte que proporciona al perfil.

Dibujos Técnicos

Plano de Distribución 1

TEKNİK VERİLER							
TEKNİK ÖZELLİKLER	VOLTAJ  FREKANSI				BOYUTLAR (GxDxY)	AĞIRLIK 	
		PROFİL BOYUTLARI	HAVA BASINCI	HAVA TÜKETİMİ	GxDxY (mm cinsinden)		
VW 180	2.2 kW 220V 1ph 50Hz	a maks. 180 mm b maks. 40 mm	6-8 Bar	20 Lt/dak	1040 x 410 x 1950 mm	200 kg	

Especificaciones Técnicas

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Altura de la Máquina	1950 mm
Longitud de la Máquina	1040 mm
Ancho de la Máquina	410 mm
Peso de la Máquina	200 Kg

DIMENSIONES DE EMBALAJE

Altura de la Máquina	2000 mm
Longitud de la Máquina	1100 mm
Ancho de la Máquina	500 mm

SEGURIDAD

Cubiertas de Protección	✓
Protección de Corriente (Corriente de Fuga)	✓
Parada de Emergencia	✓
Sistema de protección de manos	✓
	✓

DATOS TÉCNICOS

Distancia mínima de soldadura (altura)	40 mm
Distancia máxima de soldadura (altura)	180 mm
Consumo de aire	20 Lt/min
Voltaje	2.2 Kw 220V 1Ph
Frecuencia	50 Hz



iNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com